



- UWAGI:
- Wymiary podano w mm, poziomy w m.
 - Wszystkie wymiary należy sprawdzić na budowie. Ewentualne rozbieżności należy wyjasnić z autorskim biurem projektowym.
 - Nie admirować wymiarów z rysunku ani nie używać rysunku jako szablonu.
 - Rysunek należy rozpatrywać łącznie z aktualną architekturą i projektami branżowymi.
 - Elementy, dla których nie określono grubości i typu spoiny, spawać spoiną pachwinową i/lub doczołową. Grubość spoin należy dobrać według warunków:
 - spoiny pachwinowe – 0,7 grubości cieńszej ścianki łączonych profili i nie mniej niż 2,5mm,
 - spoiny czosłowe – grubość równo grubości cieńszej ścianki łączonych elementów.
 - Elementy stalowe należy zabezpieczyć antykorozyjnie na wyłożeni poprzez dwuwarstwowe pomalowanie alustowaną farbą antykorozyjną (system dwuwarstwowy).
 - W miejscu projektowanego budynku pod powierzchnią terenu przebiega rurociąg sprężonego powietrza. Lokalizację rurociągu nanieś na podłożone mapy. Należy precyzyjnie zlokalizować trasę przebiegu rurociągu i w razie konieczności wykonać jego przebudowanie. W trakcie wykonywania pól należy rurociąg wyfitycz z eksploatacji.
 - Przed przystąpieniem do wykonywania fundamentów należy wybrać nasypu niekontrolowane i na odkrytej warstwie gliny płytowej wykonać warstwę chudego betonu o grubości 10cm w celu lepszego zagęszczenia podbudowy, nad którym podbudowę płaskową-żarową do poziomu wykonano fundamentów o minimalnej grubości h=30,5cm. Podbudowę zagęszczano warstwami 15-20cm do wskaźnika zagęszczenia Is=0,98. Odbiór podłoża po wykonaniu pól, wykopań i nasypów musi być bezwzględnie przeprowadzony przez uprawnionego geologa i potwierdzony wpisem do dziennika budowy.
 - Bełki rusztu – h=700, s=600, zbrojenie główne górne i dolne 10#12.
 - Płyty fundamentowe oraz bełki rusztu wykonać w warstwie chudego betonu klasy C8/10 grubości minimum 10cm.
 - Na skrzyżowaniu rusztów oraz pod płytą zbiornika wykonać pole Walfaloha 530 o długości 7,5m.
 - Przed przystąpieniem do wykonywania fundamentów należy zbierać warstwę humusu i nasypu niekontrolowanego.

MATERIAŁY:
ELEMENTY STALOWE:
STAL PROFILOWA S235JR
ELEKTRODY ER 1.46
ELEMENTY ŻELBETOWE
BETON C25/30 (B30) W8
BETON C30/37 (B37) W8 – zbiornik zrzutowy
STAL ZBROJENIOWA AIII (B500SP)

| | | | |
|---------------------------------------|--|-------------------------------------|--------------|
| Nazwisko | Nr upr. bud. | Specjalność | Podpis |
| Projektował mgr inż. Bartłomiej Zawad | KUP/2007/PB06/17 | konstr. bud. | |
| Sprawdził mgr inż. Łukasz Oleksiński | KUP/2018/PW04/14 | konstr. bud. | |
| Investor | Oczyszczalnia Ścieków w Łatawie Wóla Długa 375a, 37-100 Łataw | Treść rysunku SCHEMAT PRZYZIEMIA | |
| Obiekt | Rozbudowa i przebudowa Oczyszczalni Ścieków w Łatawie | Nr dok. | 0046-05-2016 |
| | | Stadium | PB |
| | | Data oprac. | 3.12.2018 |
| | | Bransza | KONSTRUKCJA |
| | | Skala | 1:50 |
| | | Plik źródłowy | K1_2 |