



Łańcut, dnia 07 stycznia 2013

6/ZP/2012

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego na - Rozbudowę i przebudowę oczyszczalni ścieków w Woli Dalszej - w ramach projektu „Rozbudowa i przebudowa oczyszczalni ścieków w Woli Dalszej” współfinansowanego ze środków Programu Operacyjnego Infrastruktura i Środowisko na lata 2007-2013 w ramach działania 1.1 Gospodarka wodno- ściekowa w aglomeracjach powyżej 15 tys. RLM priorytetu I - Gospodarka wodno – ściekowa.

Informuję, że w toku prowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia publicznego na Rozbudowę i przebudowę oczyszczalni ścieków w Woli Dalszej wpłynęły zapytania.

Pytanie 99: W opisie technicznym projektu wykonawczego branży technologicznej w pkt. 6.1.6.1 (str. 33) znajduje się zapis: „ - przy doborze materiałów przyjęto zasadę: **konstrukcja nad ściekami – stal węglowa**, - konstrukcja w ściekach – stal kwasoodporna” natomiast poniżej:

- „ - **wszystkie pomosty, napędy, belka napędowa, kołyska łożyska wielkogabarytowego wykonane ze stali 1.4301**
- **barierki, drabinki są wykonane z rur bądź profili zamkniętych polerowanych ze stali 1.4301**
- **wszystkie części złączone ze stali 1.4301”**

Zapisy te są sprzeczne z sobą. Prosimy o jednoznaczne określenie materiałów, z jakich mają zostać wykonane elementy znajdujące się ponad ściekami a z jakich zanurzone w ściekach.

Odpowiedź: Podstawą realizacji jest dokumentacja projektowa i wg niej prosimy dokonać wyceny materiałów.

Pytanie 100: Na rys. T-39 pokazano studzienki czyszczakowe SC1 i SC2 a na rys. T-40 studzienki SC3-SC6. Przedmiar robót nr 27T obejmuje tylko roboty dla studzienek czyszczakowych SC3-SC5 (rozdział 2) oraz SC1 i SC2 (rozdział 3). Brak pozycji na wycenę robót dotyczących studzienki SC6. Prosimy o uzupełnienie przedmiaru.

Odpowiedź: Prosimy o uwzględnienie studzienki czyszczakowej SC6 w przedmiarze nr 27 T poz. 19 a.

Pytanie 101: W opisie technicznym projektu wykonawczego branży technologicznej pkt. 6.2.10.1 oraz w Specyfikacji Technicznej ST-05 pkt. 2.11 podane zostały parametry wirówek dla 2 stanów ich pracy:

Projekt Wykonawczy – wirówki pracujące na odwadnianiu końcowym osadu

Wirówka dekantacyjna (szt. 2 tj. 1prac. i 1 rezer.);

- przepustowość wirówki **5 - 10 m³/h;**
- zawartość suchej masy przed wirówką **4 - 7 % s.m.;**
- wydajność s.m. dla 1 wirówki do **465 kg s.m./h;**
- stopień odwodnienia do **32 % s.m.;**
- zużycie polielektrolitu **6 - 10 kg/t s.m.**

- moc zainstalowana 28 kW (dla 1 wirówki)
- ilość wody do płukania bębna wirówki max 4000 l/cykl
- ilość wody do stacji polielektrolitu max 3000 l/h
- ciśnienie wody płuczającej **5 – 7 bar**;
- ilość wody do płukania ok. 2,5 m³/cykl
- czas pracy instalacji ok. **6 h/db**.

Specyfikacja Techniczna – wirówki pracujące na odwadnianiu końcowym osadu

Wirówka dekantacyjna (szt. 2):

- ilość osadu **5 – 7 m³/h**;
- zawartość suchej masy przed wirówką **5 - 6 % s.m.**;
- wydajność s.m. dla 1 wirówki do **350 kg s.m.o./h**;
- stopień odwodnienia po wirówce (dla 50% s.m.o.) **25 - 32 % s.m.**
- zużycie polielektrolitu 6 - 10 kg/t s.m.
- moc zainstalowana 28 kW (dla 1 wirówki)
- ilość wody do płukania bębna wirówki max 4000 l/cykl
- ilość wody do stacji polielektrolitu max 3000 l/h
- ciśnienie wody płuczającej **3 - 5 bar**;
- czas pracy instalacji **do 7 h/db**.

Projekt Wykonawczy – wirówki pracujące na odwadnianiu wstępnym osadu

Wirówka dekantacyjna (szt. 2 pracujące):

- przepustowość wirówki **5 - 10 m³/h**;
- zawartość suchej masy przed wirówką **1,1 % s.m.**;
- wydajność s.m. dla 1 wirówki do **465 kg s.m./h**;
- stopień odwodnienia **16 % s.m.**;
- moc zainstalowana ok. **37 kW** (dla 1 wirówki)
- ilość wody do płukania bębna wirówki max **6000 l/cykl**
- ciśnienie dyspozycyjne wody **6 bar**;
- czas pracy instalacji ok. **17 h/db**.

Specyfikacja Techniczna – wirówki pracujące na odwadnianiu wstępnym

Wirówka dekantacyjna (szt. 2):

- ilość osadu **12 m³/h**;
- zawartość suchej masy przed wirówką **1 % s.m.**;
- wydajność s.m. dla 1 wirówki do **120 kg s.m.o./h**;
- stopień zagęszczenia po wirówce **5 % s.m.**;
- zużycie polielektrolitu 4 kg/t s.m.
- moc zainstalowana **28 kW** (dla 1 wirówki)
- ilość wody do płukania bębna wirówki max **4000 l/cykl**
- ilość wody do stacji polielektrolitu max 3000 l/h
- ciśnienie wody płuczającej **3 - 5 bar**;
- czas pracy instalacji **do 16 h/db**.

W związku z widocznymi różnicami w parametrach urządzeń oraz podawanych parametrach mediów (osadu, wody technologicznej) **prosimy o jednoznaczne określenie parametrów wirówek dla 2 stanów ich pracy.**

Odpowiedź: Podstawą realizacji jest dokumentacja projektowa i wg niej prosimy dokonać doboru urządzeń. Zadaniem Specyfikacji Technicznych jest określenie warunków wykonania i odbioru robót, a informacje dotyczące parametrów pracy są informacjami pomocniczymi.

Pytanie 102: W opisie technicznym projektu wykonawczego branży technologicznej pkt. 6.2.10.1 oraz w Specyfikacji Technicznej ST-05 pkt. 2.11 podane zostały parametry pomp nadawy osadu na wirówki:

Projekt Wykonawczy

Pompa nadawy **rotacyjna** sterowana falownikiem (szt. 2):

- wydajność **4 – 15 m³/h**;
- ciśnienie robocze 2 bary;
- moc silnika ok. **4 kW**
- zabezpieczenie przed suchobiegiem;

Specyfikacja Techniczna

Pompa nadawy **śrubowa** sterowana falownikiem (szt. 2):

- wydajność **7 m³/h** (napływ na pompę grawitacyjny)
- ciśnienie robocze 2 bary;
- moc silnika ok. **2,2 kW**
- zabezpieczenie przed suchobiegiem;

W związku z widocznymi różnicami w parametrach urządzeń **prosimy o jednoznaczne określenie typu i parametrów pomp nadawy osadu na wirówki.**

Odpowiedź: Podstawą realizacji jest dokumentacja projektowa i wg niej prosimy dokonać doboru urządzeń. Zadaniem Specyfikacji Technicznych jest określenie warunków wykonania i odbioru robót, a informacje dotyczące parametrów pracy są informacjami pomocniczymi.

Pytanie 103: W opisie technicznym projektu wykonawczego branży technologicznej pkt. 6.2.10.1 oraz w Specyfikacji Technicznej ST-05 pkt. 2.11 podane zostały parametry pomp roztworu polielektrolitu:

Projekt Wykonawczy

Pompa śrubowa roztworu polielektrolitu sterowana falownikiem (szt. 2):

- wydajność **0,5 – 2,5 m³/h**;
- ciśnienie tłoczenia **max 4 bary**;
- moc silnika 0,75 kW
- zabezpieczenie przed suchobiegiem.

Specyfikacja Techniczna

Pompa śrubowa roztworu polielektrolitu sterowana falownikiem (szt. 2):

- wydajność **0,5 – 1,5 m³/h**;
- ciśnienie tłoczenia **max 2 bary**;
- moc silnika 0,75 kW
- zabezpieczenie przed suchobiegiem

W związku z widocznymi różnicami w parametrach urządzeń **prosimy o jednoznaczne określenie parametrów pomp roztworu polielektrolitu.**

Odpowiedź: Podstawą realizacji jest dokumentacja projektowa i wg niej prosimy dokonać doboru urządzeń. Zadaniem Specyfikacji Technicznych jest określenie warunków wykonania i odbioru robót, a informacje dotyczące parametrów pracy są informacjami pomocniczymi.

Pytanie 104: W przedmiarze robót nr 19T w poz. 8 ujęto przenośniki śrubowe w ilości 2,24 t. Ze względu na różne rozwiązania konstrukcyjne przenośników różnych producentów, a co za tym idzie różną ich masę, prosimy o zmianę podstawy wyceny na wycenę indywidualną z ilością przenośników 5 szt.

Odpowiedź: Tak, prosimy zastosować wycenę indywidualną.

Pytanie 105: W przedmiarze robót nr 19T w poz. 6 ujęto pompę waporowo-rotacyjną do osadu po wirówkach, kierowanego do zbiornika buforowego (silosa). Podana wydajność wynosi $Q=5\div 10\text{m}^3/\text{h}$. Wg projektu wykonawczego (pkt 6.2.10.1) oraz specyfikacji technicznej ST-05 (pkt 2.11) wydajność tej pompy wynosi $Q=1,5\text{m}^3/\text{h}$, $H=8\text{bar}$, natomiast wg tabeli zestawieniowej na rys. T-31 $Q=1,0\div 1,5\text{m}^3/\text{h}$, $H=10\text{m}$.

Prosimy o **jednoznaczne** określenie wymaganej wydajności i wysokości podnoszenia pompy podającej osad z wirówek do silosa oraz korektę opisu pozycji przedmiarowej.

Odpowiedź: Podstawą realizacji jest dokumentacja projektowa i wg niej prosimy dokonać doboru urządzeń. Zadaniem Specyfikacji Technicznych jest określenie warunków wykonania i odbioru robót, a informacje dotyczące parametrów pracy są informacjami pomocniczymi.

Pytanie 106: W opisie technicznym projektu wykonawczego branży technologicznej (pkt 6.2.10.4) określono parametry pompy waporowej do zabudowy suchej, cyrkulacyjnej: $Q\approx 40\text{m}^3/\text{h}$, $H=0,30\text{MPa}$, $N\approx 11\text{kW}$. W Specyfikacji technicznej ST-05 (pkt 2.6.2) parametry te wynoszą $Q\approx 40\text{m}^3/\text{h}$, $H=0,30\text{MPa}$, $N\approx 11\text{kW}$, $n=965\text{obr}/\text{min}$ a w tabeli zestawieniowej rysunku T-31 $Q\approx 40\text{m}^3/\text{h}$, $H\approx 0,30\text{MPa}$, $N\approx 9\text{kW}$, $n\approx 2930\text{obr}/\text{min}$.

Prosimy o **jednoznaczne** określenie parametrów (moc silnika, obroty, itp.) pompy cyrkulacyjnej.

Odpowiedź: Podstawą realizacji jest dokumentacja projektowa i wg niej prosimy dokonać doboru urządzeń. Zadaniem Specyfikacji Technicznych jest określenie warunków wykonania i odbioru robót, a informacje dotyczące parametrów pracy są informacjami pomocniczymi.

Pytanie 107: W opisie technicznym projektu wykonawczego branży technologicznej (pkt 6.2.10.4) określono parametry rozdrabniacza osadów (maceratora) do osadu 6% s.m. przy pompie cyrkulacyjnej: $Q\approx 40\text{m}^3/\text{h}$, $N\approx 3,5\text{kW}$. W Specyfikacji technicznej ST-05 (pkt 2.10) parametry te wynoszą $Q\approx 40\text{m}^3/\text{h}$, $N\approx 5,0\text{kW}$, a w tabeli zestawieniowej rysunku T-31 $Q\approx 40\text{m}^3/\text{h}$, $N\approx 3,0\text{kW}$. Prosimy o **jednoznaczne** określenie moc silnika maceratora do osadu 6% s.m.

Odpowiedź: Podstawą realizacji jest dokumentacja projektowa i wg niej prosimy dokonać doboru urządzeń. Zadaniem Specyfikacji Technicznych jest określenie warunków wykonania i odbioru robót, a informacje dotyczące parametrów pracy są informacjami pomocniczymi.

Pytanie 108: W opisie technicznym projektu wykonawczego branży technologicznej (pkt 6.2.10.4) określono moc cieplną wymiennika ciepła osad-woda na 180kW ; wg Specyfikacji technicznej ST-05 (pkt 2.15) moc wymiennika wynosi 350kW , a w tabeli zestawieniowej rysunku T-31 166kW . Prosimy o **jednoznaczne** określenie mocy cieplnej wymiennika ciepła osad-woda.

Odpowiedź: Podstawą realizacji jest dokumentacja projektowa i wg niej prosimy dokonać doboru urządzeń. Zadaniem Specyfikacji Technicznych jest określenie warunków wykonania i odbioru robót, a informacje dotyczące parametrów pracy są informacjami pomocniczymi.

Pytanie 109: W opisie technicznym projektu wykonawczego branży technologicznej (pkt 6.2.10.2) oraz w Specyfikacji Technicznej ST-05 (pkt 2.18.1) określono parametry agregatu kogeneracyjnego $N_e=190\text{kW}$, $Q_c=215\text{kW}$; natomiast wg Projektu Wykonawczego branży instalacyjnej, Specyfikacji technicznej ST-11 oraz przedmiaru robót nr 19W1 parametry agregatu kogeneracyjnego wynoszą $N_e=192\text{kW}$, $Q_c=214\text{kW}$

Prosimy o **jednoznaczne** określenie parametrów elektrycznych i cieplnych agregatu kogeneracyjnego.

Odpowiedź: Dokładne określenie parametrów elektrycznych i cieplnych agregatu kogeneracyjnego mogłoby wskazywać na konkretnego dostawcę co oczywiście jest niezgodne z Ustawą o zamówieniach publicznych. Powinny to być wartości co najmniej $N_e=190\text{kW}$, $Q_c=200\text{kW}$.

Pytanie 110: Ze względu na brak odbiorników ciepła w **okresie letnim**, prosimy o wyjaśnienie, w jaki sposób Zamawiający zamierza wykorzystać nadwyżkę ciepła produkowanego w kogeneratorze?

Odpowiedź: W okresie letnim głównym odbiornikiem ciepła będzie c.t. dla WKF. Ewentualna nadwyżka ciepła z kogeneratora będzie odprowadzana poprzez chłodnicę wentylatorową.

Pytanie 111: W opisie technicznym projektu wykonawczego branży technologicznej (pkt 6.2.10.2) określono moc cieplną kotła wodnego na **285kW**; natomiast wg Specyfikacji Technicznej ST-05 (pkt 2.19.1) oraz przedmiaru robót nr 19 W/1 moc cieplna znamionowa kotła wynosi **300kW**.

Prosimy o **jednoznaczne** określenie mocy cieplnej kotła wodnego.

Odpowiedź: Doboru kotła wodnego należy dokonać wg projektu instalacyjnego tom IV A. Moc kotła $Q=300\text{kW}$.

Pytanie 112: W opisie technicznym projektu wykonawczego branży technologicznej (pkt 6.2.10.2) określono wydajność wytwarzania pary przez kocioł parowy wysokoprężny na **150 kg/h** pary o ciśnieniu 12bar, natomiast wg Specyfikacji Technicznej ST-05 wydajność pary dla tego kotła wynosi **350 kg/h**.

Prosimy o **jednoznaczne** określenie wymaganej wydajności wytwarzania pary dla kotła parowego.

Odpowiedź: Dla średniego zapotrzebowania pary technologicznej $G=150-200\text{kg/h}$ przy $P_r=12\text{bar}$ dobrano kocioł parowy /nie wytwornicę pary/ o max. wydajności pary $G=350\text{kg/h}$ pary wysokoprężnej.

Pytanie 113: Prosimy o potwierdzenie, że w kosztorysie nr 19T w poz. 11 i 12 należy wyceniać tylko montaż przepływomierzy, natomiast same przepływomierze należy wycenić w kosztorysie branży AKPiA.

Odpowiedź: Tak.

Pytanie 114: W tabeli zestawieniowej na rys. T-31 ujęto w poz. 16 zasuw nożowe DN50 w ilości 4 szt., natomiast w przedmiarze robót 19T w poz. 15 ujęto tylko 2 szt. zasuw DN50. Prosimy o wyjaśnienie rozbieżności i ewentualną korektę przedmiaru robót.

Odpowiedź: W przedmiarze 19 T poz.15 prosimy uwzględnić 4 szt. zasuw Dn50.

Pytanie 115: W dokumentacji przetargowej branży technologicznej brak części rysunkowej ścieżki biogazu: zbiornika biogazu, węzła pomiarowo-tłocznego, odsiarczalni, pochodni. Prosimy o udostępnienie (uzupełnienie) rysunków na ten zakres.

Odpowiedź: W branży technologicznej rys. T-2 pokazano ścieżkę biogazu. Węzeł ten stanowiący zespół urządzeń ma stanowić kompletną dostawę. Załączanie kart katalogowych jest niezgodne z zasadami konkurencyjności.

Pytanie 116: W opisie technicznym branży technologicznej w pkt 6.3.1 podano parametry zbiornika biogazu: **pojemność ok. 950 m³, średnica ok. 13m**, natomiast w Specyfikacji Technicznej ST-05 podane parametry zbiornika to: **pojemność ok. 600m³, średnica D=11m**. Prosimy o jednoznaczne określenie parametrów zbiornika biogazu.

Odpowiedź: Patrz odp. pkt 4

Należy przyjąć zbiornik o pojemności min. 950m³ i do niego dostosować wymiar fundamentu.

Pytanie 117: W opisie technicznym branży technologicznej określono m.in. następujące parametry separatora H₂O:

- typ: **koszowy**
- średnica całkowita odsiarczalnika: **2,5m**
- ilość siarkowodoru w odpływie: **< 200 ppm**
- max. przepływ biogazu: **100 m³/h (50 m³/h/sztukę)**
- materiał odsiarczający: **granulat na bazie wodorotlenku żelaza**

W Specyfikacji Technicznej ST-05 wymienione parametry separatora H₂O wynoszą:

- typ: **kolumnowy**
- średnica całkowita odsiarczalnika: **2,1m**
- ilość siarkowodoru w odpływie: **< 50 ppm**
- max. przepływ biogazu: **80 m³/h (40 m³/h/sztukę)**
- materiał odsiarczający: **granulat Sulfax**

Prosimy o **jednoznaczne** określenie parametrów separatora H₂O

Odpowiedź: Podstawą realizacji jest dokumentacja projektowa i wg niej prosimy dokonać doboru urządzeń. Zadaniem Specyfikacji Technicznych jest określenie warunków wykonania i odbioru robót, a informacje dotyczące parametrów pracy są informacjami pomocniczymi.

Pytanie 118: W opisie technicznym branży technologicznej określono m.in. następujące parametry wentylatorów biogazu:

- wydajność nominalna: **85 m³/h**
- ciśnienie na ssaniu: **ok. 18 mbar**
- przyrost sprężu: **ok. 60 mbar (dla 50 m³/h)**
- ciśnienie na tłoczeniu: **ok. 78 mbar**

W Specyfikacji Technicznej ST-05 wymienione parametry wentylatorów biogazu wynoszą:

- wydajność nominalna: **50 m³/h**
- ciśnienie na ssaniu: **ok. 16 mbar**
- przyrost sprężu: **ok. 59 mbar (dla 50 m³/h)**
- ciśnienie na tłoczeniu: **brak informacji**

Prosimy o **jednoznaczne** określenie parametrów wentylatorów biogazu

Odpowiedź: Podstawą realizacji jest dokumentacja projektowa i wg niej prosimy dokonać doboru urządzeń. Zadaniem Specyfikacji Technicznych jest określenie warunków wykonania i odbioru robót, a informacje dotyczące parametrów pracy są informacjami pomocniczymi.

Pytanie 119: Prosimy o podanie wydajności i sprężu wentylatorów promieniowych przewidzianych do montażu w hali suszarni (14 szt.) W Projekcie Wykonawczym i w Specyfikacji Technicznej brak tych parametrów.

Odpowiedź: Wydajność i spręż wentylatorów powinien określić dostawca technologii suszarni. System wentylacji suszarniczej oparty będzie na naturalnej wentylacji grawitacyjnej, wspomaganej układem 14-u wentylatorów promieniowych, wyposażonych dodatkowo w nakładki kierujące odpowiednio strumień powietrza i siatki ochronne. Wentylacja grawitacyjna realizowana będzie przez otwarte na stałe szczeliny wzdłuż obu ścian bocznych hal suszarniczych oraz otwieraną część dachową. Wewnętrzny układ wentylatorów osadzony będzie w części poddasza. Elementy wykonawcze kompletnego systemu, jak mechanizm otwierania dachu oraz praca wentylatorów, sterowane będą w oparciu o sygnały z urządzeń pomiarowych wilgotności oraz temperatury powietrza wewnątrz i na zewnątrz suszarni i objęte zostaną kompletnym algorytmem sterowania i automatyki dostarczanym wraz z przewracarkami.

Pytanie 120: Prosimy o podanie materiału wykonania wentylatorów promieniowych w hali suszarni oraz czy mają być one wykonane w wersji przeciwybuchowej (Ex)?

Odpowiedź: Wentylatory-wykonanie standardowe, nie jest wymagana wersja Ex.

Pytanie 121: Brak w dokumentacji przetargowej profilu sieci biogazu. Prosimy o uzupełnienie.

Odpowiedź: Na rys. T-1 pokazano lokalizację sieci biogazu. Sposób posadowienia przewodów biogazu zależy od wytycznych dostawcy kompletnej instalacji biogazowej. Propozycja rozwiązania projektowego została przedstawiona w pkt. 8.5 tomu III.

Pytanie 122: W dokumentacji rysunkowej branży technologicznej brak rysunku studni kondensatu (ob. 29) opisanej w opisie technicznym w pkt. 6.3.5. Prosimy o udostępnienie rysunku, ponieważ nie jest możliwa wycena tego obiektu tylko na podstawie zamieszczonego opisu.

Odpowiedź: W przedmiarze robót nr 26T w poz. 247 ujęte są studnie kondensatu z tworzywa dostępne na rynku jako prefabrykowane. Wyposażenie studni wg dostawcy instalacji biogazu w zależności od proponowanego grawitacyjnego lub pompowego odprowadzania odcieków.

Pytanie 123: W przedmiarach robót branży technologicznej brak pozycji dot. wyceny studni kondensatu (ob. 29). Prosimy o uzupełnienie przedmiarów.

Odpowiedź: W przedmiarze robót nr 26T w poz. 247 ujęte są studnie kondensatu z tworzywa dostępne na rynku jako prefabrykowane. Wyposażenie studni wg dostawcy instalacji biogazu w zależności od proponowanego grawitacyjnego lub pompowego odprowadzania odcieków.

Pytanie 124: W przedmiarze robót nr 26T w poz. 247 ujęto studnie odwadniające z tworzywa sztucznego D=1,0m, H=2,0m. W dokumentacji rysunkowej brak rysunku tych studni. Prosimy o uzupełnienie.

Odpowiedź: W przedmiarze robót nr 26T w poz. 247 ujęte są studnie kondensatu z tworzywa dostępne na rynku jako prefabrykowane. Wyposażenie studni wg dostawcy instalacji biogazu w zależności od proponowanego grawitacyjnego lub pompowego odprowadzania odcieków.

Pytanie 125: W wielu miejscach w opisie technicznym projektu wykonawczego i Specyfikacji Technicznej ST-05 określono przybliżoną moc urządzeń za pomocą słowa „około” lub znaku „≈”. Prosimy o podanie w jakich granicach powinna zawierać się moc oferowanych urządzeń? Czy może być to np. $\pm 10\%$?

Odpowiedź: Podstawą realizacji jest dokumentacja projektowa i wg niej prosimy dokonać doboru urządzeń. Oczywiście moc oferowanych urządzeń może wahać się w granicach. $\pm 10\%$.

Pytanie 126: W opisie projektu wykonawczego Budynku Technologicznego mowa jest o tymczasowym rurociągu obejściowym ścieków dopływających, natomiast brak jest tej pozycji w przedmiarach. Prosimy o podanie w której pozycji przedmiaru należy ująć powyższy rurociąg

Odpowiedź: Rozwiązania tymczasowe nie mogą być ujęte w przedmiarach. Wykonawca powinien uwzględnić je w koszcie obiektu.

Pytanie 127: Na rysunku nr T-3 Projektu Wykonawczego widnieje 8 szt. pomp zatapialnych. Czy powyższe pompy wchodzi w zakres dostawy ? Jeżeli tak to prosimy o podanie pozycji przedmiaru w którym należy ująć pompy, oraz parametry pojedynczej pompy:

- wydajności,
- wysokości podnoszenia,
- mocy.

Odpowiedź: Wyżej opisane pompy są istniejące i tak są przedstawione w dokumentacji (pkt 6.1.1.).

Pytanie 128: Na rysunku nr T - 4 Projektu Wykonawczego widnieją pojemniki do odbioru skratek. Prosimy o informacje czy pojemniki wchodzi w zakres dostawy oraz w której pozycji przedmiaru należy je ująć.

Odpowiedź: Pojemniki nie wchodzi w zakres dostawy Wykonawcy.

Pytanie 129: Dot. Komory rozdzielczej K2 i kanałów po piaskownikach. Na rysunkach Projektu Wykonawczego T-7 i T-8, widnieją zastawki kanałowe, natomiast w przedmiarach 8T ujęto zastawki naścienne, Prosimy o jednoznaczne określenie typu zastawki. Jeżeli mają być zamontowane zastawki naścienne prosimy o podanie ich parametrów dotyczących wykonania .

Odpowiedź: Z dokumentacji wykonawczej.(rys. T-7, T-8) jednoznacznie wynika, które zastawki są naścienne przelewowe, a które są kanałowe. Przedmiary ze względu na formę nie mogą dać pełnych informacji technicznych pozwalających na jednoznaczne określenie kosztów.

Pytanie 130: Dot. Komory rozdzielczej K2 i kanałów po piaskownikach. Brak jest informacji dotyczących napęd zastawek. Prosimy o podanie jaki rodzaj napędu ma zostać zastosowany ręczny czy elektryczny (zamknij otwórz, regulacyjny).

Odpowiedź: Wyżej opisane zastawki są przewidziane z napędem ręcznym.

Pytanie 131: Dot. Pompowni pośredniej ścieków. Na rysunku nr T-13 Projektu Wykonawczego widnieje 9 szt. zwężek symetrycznych:

- 3 szt. 450/350
- 3 szt. 350/300

- 3 szt. 300/250

W przedmiarze nr 13 T ujęte jest tylko 3 szt. zwężek symetrycznych. Prosimy o podanie których zwężek dotyczy pozycja przedmiaru oraz w której pozycji należy ująć pozostałe 6 szt.

Odpowiedź: Prosimy o uwzględnienie w poz. 10 d przedmiaru 13 T 9 szt. zwężek (3 szt. Zs 330/250, 3 szt. Zs 350/300, 3 szt. Zs 450/350).

Pytanie 132: Dot. Pompowni pośredniej ścieków. Na rysunku nr T-12 i T-13 Projektu Wykonawczego widnieje 9 szt. połączeń kołnierzowych o średnicy DN 300, natomiast w przedmiarze nr 13T ujęte są 3 styki. Prosimy o aktualizację pozycji przedmiaru.

Odpowiedź: Prosimy o uwzględnienie w poz. 15d przedmiaru 13 T 9 szt. połączeń kołnierzowych.

Pytanie 133: Dot. Pompowni cyrkulacyjnej osadu wstępnego. W przedmiarze robót nr 25 T podstawą nakładów pozycji 13,14,15 widniejącą w przedmiarze jest montaż rur ze stali czarnej, natomiast rurociągi należy wykonać ze stali nierdzewnej na wykonanie których są inne podstawy nakładów. Prosimy o aktualizację pozycji przedmiarów dotyczących montażu rurociągów ze stali nierdzewnej.

Odpowiedź: Prosimy uwzględnić montaż rurociągów ze stali nierdzewnej.

Pytanie 134: Dot. Pompowni cyrkulacyjnej osadu wstępnego. W Specyfikacji Technicznej ST-05 wymagania i materiałów dotyczących parametrów pomp wporowych rotacyjnych, brak jest wyszczególnienia pompy z pompowni osadu cyrkulacyjnego. Prosimy o informacje czy wymagania ogólne pomp wporowych rotacyjnych obowiązują również w przypadku pompy w ob. nr 31. Jeżeli pompy mają mieć inne parametry to prosimy o ich podanie.

Odpowiedź: Prosimy uwzględnić pompy wporowe rotacyjne o parametrach: $Q=5\div 30$ m³/h, H ok. 0,2 MPa, Ns ok. 4 kW.

Pytanie 135: Dot. Pompowni cyrkulacyjnej osadu wstępnego. W przedmiarze nr 25 T pozycja nr 2 ujęte są 2 szt. zasuw nożowych DN 200 z napędem elektrycznym, na rysunku nr T-24 Projektu Wykonawczego widnieje 1 szt. Prosimy o jednoznaczne określenie liczby zasuw.

Odpowiedź: Prosimy o uwzględnienie 1 zasuwę z napędem elektrycznym Dn200 i 1 zasuwę z napędem elektrycznym Dn100.

Pytanie 136: Dot. Pompowni cyrkulacyjnej osadu wstępnego. W przedmiarze nr 25 T pozycja nr 6 ujęte są 2 szt. zasuw nożowych DN 50 z napędem ręcznym natomiast na rysunku nr T-24 Projektu Wykonawczego widnieje 1 szt. Prosimy o jednoznaczne określenie liczby zasuw.

Odpowiedź: Prosimy o uwzględnienie 1 zasuwę Dn50 z napędem ręcznym.

Pytanie 137: Dot. Pompowni cyrkulacyjnej osadu wstępnego. W przedmiarze nr 25 T pozycja nr 8 ujęte są 4 szt. zaworów zwrotnych kulowych kołnierzowych o średnicy DN 100, na rysunku nr T-24 Projektu Wykonawczego widnieje 1 szt. Prosimy o jednoznaczne określenie liczby zaworów zwrotnych.

Odpowiedź: Prosimy o uwzględnienie 1 szt. zaworu zwrotnego kulowego.

Pytanie 138: Dot. Pompowni cyrkulacyjnej osadu wstępnego. W przedmiarze nr 25 T brak jest pozycji dotyczących wykonania połączeń spawanych:

- Rur i kształtek stalowych nierdzewnych Dz: 219,1x4,0 mm – 8 złączy
- Rur i kształtek stalowych nierdzewnych Dz: 114,3x2,6 mm – 17 złączy
- Rur i kształtek stalowych nierdzewnych Dz: 60,3x2,6 mm – 4 złącza

Prosimy o podanie w której pozycji przedmiaru należy ująć powyższe połączenia.

Odpowiedź: Prosimy o uwzględnienie odpowiednio w poz. 13,14,15 przedmiaru 25 T powyższych połączeń.

Pytanie 139: Dot. Pompowni cyrkulacyjnej osadu wstępnego. W przedmiarze nr 25 T brak jest pozycji dotyczących dostawy materiałów do połączeń kołnierzowych:

- Materiały do połączeń kołnierzowych DN 200 – 7 styków
- Materiały do połączeń kołnierzowych DN 100 – 10 styków
- Materiały do połączeń kołnierzowych DN 50 – 1 styk

Prosimy o podanie w której pozycji przedmiaru należy ująć powyższe materiały.

Odpowiedź: Prosimy o uwzględnienie powyższych materiałów do połączeń kołnierzowych w przedmiarze 25T w poz. 13, 14, 15 montaż rurociągów.

Pytanie 140: Dot. Pompowni cyrkulacyjnej osadu wstępnego. W przedmiarze nr 25 T brak jest pozycji dotyczących wykonania podpór rurociągów. Prosimy o podanie w której pozycji przedmiaru należy ująć podpory rurociągów.

Odpowiedź: Prosimy o uwzględnienie podpór rurociągów przedmiarze 25T w poz. 13, 14, 15.

Pytanie 141: Dot. Reaktora biologicznego 5c. W opisie technicznym oraz rysunkach Projektu Wykonawczego wyszczególnione mieszadła pompujące. W Specyfikacji Technicznej ST-05 brak szczegółowego opisu mieszadeł pompujących. A w rozdziale dotyczącym parametrów pomp zatapialnych wymieniono wyposażenie reaktora oraz pompowni. Prosimy o jednoznaczne określenie parametrów mieszadła pompującego.

Odpowiedź: Parametry technologiczne mieszadła pompującego: $Q=60\div 130$ l/s, $H=0,5\div 1$ m, N_s ok.. 2 kW. Mieszadło pompujące przystosowane do falownika.

Pytanie 142: Dot. Reaktora biologicznego 5c. W pozycji przedmiaru nr 17 ujęto montaż rurociągu 273x2,6 mm o długości 33,0 m. Z rysunków Projektu Wykonawczego długość rurociągu o średnicy 273x2,6 mm wynosi 3,8 m. Prosimy o aktualizację pozycji przedmiaru.

Odpowiedź: Prosimy o przyjęcie w przedmiarze nr 17 montaż rurociągu 273x2,6 mm o długości 5 m.

Pytanie 143: Dot. Reaktora biologicznego 5 A, B. W przedmiarze nr 3 T brak jest pozycji dotyczącej montażu 2 szt. przepustnic regulacyjnych z napędem elektromechanicznym o średnicy nominalnej DN 250 na rurociągu sprężonego powietrza. Prosimy o podanie w której pozycji przedmiaru należy ująć w/w przepustnice.

Odpowiedź: Prosimy o przyjęcie w przedmiarze nr 3T pozycji montaż 2 szt. przepustnic regulacyjnych Dn250.

Pytanie 144: Dot. Reaktora biologicznego 5 A,B. W opisie projektu wykonawczego mowa jest o montażu 2 szt. przepustnicy regulacyjnej z napędem elektromechanicznym o średnicy nominalnej DN 250 na rurociągu sprężonego powietrza. Brak jest w dokumentacji przetargowej opisu parametrów napędów regulacyjnych. Prosimy o podanie parametrów napędów elektrycznych regulacyjnych.

Odpowiedź: Ilości powietrza podawanego na każdy reaktor tj. 5A, 5B i 5C są takie same i są podane w pkt 6.1.5.1 projektu technologicznego Ilość powietrza dla każdej przepustnicy Dn250 wynosiła będzie:

$Q_{\text{śrd}} = 2130 \text{ Nm}^3/\text{h}$, $Q_{\text{maxh}} = 2490 \text{ Nm}^3/\text{h}$, $Q_{\text{maxh aw}} = 3200 \text{ Nm}^3/\text{h}$. Przepustnica sterowana będzie od il. tlenu rozpuszczonego w KN reaktora biologicznego.

Pytanie 145: Dot. Reaktora biologicznego 5A, 5B. W dokumentacji przetargowej brak jest rysunków technicznych przedstawiających reaktory 5A, 5B wraz z pompownią osadu recyrkulowanego 9A i 9B niezbędnych do prawidłowej wyceny modernizacji. Prosimy o udostępnienie powyższych rysunków.

Odpowiedź: W zestawieniu urządzeń projektu technologicznego wyspecyfikowane zostały instalowane zastawki kanałowe i pompy recyrkulatu w istniejących reaktorach.

Pytanie 146: Dot. Zbiornika osadów zmieszanych. W przedmiarze robót nr 7 T podstawą nakładów pozycji 5,6,7 widniejąca w przedmiarze jest montaż rur ze stali czarnej, natomiast rurociągi należy wykonać ze stali nierdzewnej na wykonanie których są inne podstawy nakładów. Prosimy o aktualizacje pozycji przedmiarów dotyczących montażu rurociągów ze stali nierdzewnej.

Odpowiedź: Prosimy przyjąć rurociągi ze stali nierdzewnej.

Pytanie 147: Dot. Zbiornika osadów zmieszanych. W przedmiarze nr 7 T brak jest pozycji dotyczących wykonania połączeń spawanych:

- Rur i kształtek stalowych nierdzewnych Dz: 219,1x4,0 mm – 9 złączy
- Rur i kształtek stalowych nierdzewnych Dz: 168,3 x2,6 mm – 5 złączy
- Rur i kształtek stalowych nierdzewnych Dz: 88,9x2,6 mm – 12 złącza

Prosimy o podanie w której pozycji przedmiaru należy ująć powyższe połączenia.

Odpowiedź: Prosimy o uwzględnienie odpowiednio w poz. 5,6,7 przedmiaru 7 T powyższych połączeń.

Pytanie 148: Dot. Zbiornika osadów zmieszanych. W przedmiarze nr 7 T brak jest pozycji dotyczących dostawy materiałów do połączeń kołnierzowych:

- Materiały do połączeń kołnierzowych DN 200 – 2 styki
- Materiały do połączeń kołnierzowych DN 150 – 1 styk
- Materiały do połączeń kołnierzowych DN 80 – 2 styki

Prosimy o podanie w której pozycji przedmiaru należy ująć powyższe materiały.

Odpowiedź: Prosimy o uwzględnienie powyższych materiałów do połączeń kołnierzowych w przedmiarze 7T w poz. 5,6,7 montaż rurociągów.

Pytanie 149: Dot. Komory zasuw KZ. W przedmiarze robót nr 28 T podstawą nakładów pozycji 8,9 widniejąca w przedmiarze jest montaż rur ze stali czarnej, natomiast rurociągi należy wykonać ze stali nierdzewnej na wykonanie których są inne podstawy nakładów. Prosimy o aktualizacje pozycji przedmiarów dotyczących montażu rurociągów ze stali nierdzewnej.

Odpowiedź: Prosimy przyjąć rurociągi ze stali nierdzewnej.

Pytanie 150: Dot. Komory zasuw KZ. W przedmiarze nr 28 T brak jest pozycji dotyczących wykonania połączeń spawanych:

- Rur i kształtek stalowych nierdzewnych Dz:168,3 x2,6 mm – 22 złącza
- Rur i kształtek stalowych nierdzewnych Dz:114,3x2,6 mm – 3 złącza

Prosimy o podanie w której pozycji przedmiaru należy ująć powyższe połączenia.

Odpowiedź: Prosimy o uwzględnienie odpowiednio w poz. 8,9 przedmiaru 28 T powyższych połączeń.

Pytanie 151: Dot. Komory zasuw KZ. W przedmiarze nr 28 T brak jest pozycji dotyczących dostawy materiałów do połączeń kołnierzowych:

- Materiały do połączeń kołnierzowych DN 150 – 10 styków
- Materiały do połączeń kołnierzowych DN 100 – 1 styk

Prosimy o podanie w której pozycji przedmiaru należy ująć powyższe pozycje.

Odpowiedź: Prosimy o uwzględnienie powyższych materiałów do połączeń kołnierzowych w przedmiarze 28T w poz. 8,9 montaż rurociągów.

Pytanie 152: Dot. Komory zasuw KZ. W przedmiarze nr 28 T brak jest pozycji dotyczących wykonania podpór rurociągów. Prosimy o podanie w której pozycji przedmiaru należy ująć podpory rurociągów.

Odpowiedź: Prosimy o uwzględnienie podpór rurociągów przedmiarze 28T w poz. 8,9.

Pytanie 153: Dot. Zagęszczacza osadu wstępnego. W przedmiarze robót nr 14 T podstawą nakładów pozycji 3,4,5 widniejąca w przedmiarze jest montaż rur ze stali czarnej, natomiast rurociągi należy wykonać ze stali nierdzewnej na wykonanie których są inne podstawy nakładów. Prosimy o aktualizację pozycji przedmiarów dotyczących montażu rurociągów ze stali nierdzewnej.

Odpowiedź: Prosimy przyjąć rurociągi ze stali nierdzewnej.

Pytanie 154: Dot. Zagęszczacza osadu wstępnego. W przedmiarze nr 14 T brak jest pozycji dotyczących wykonania połączeń spawanych:

- Rur i kształtek stalowych nierdzewnych Dz: 219,1x4,0 mm – 9 złączy
- Rur i kształtek stalowych nierdzewnych Dz: 168,3 x2,6 mm – 4 złącza

Prosimy o podanie w której pozycji przedmiaru należy ująć powyższe połączenia.

Odpowiedź: Prosimy o uwzględnienie odpowiednio w poz. 3,5 przedmiaru 14T powyższych połączeń.

Pytanie 155: Dot. Filtra węglowego. Na szybkość zużywania się węgla aktywnego w filtrze ma wpływ wiele czynników (w tym intensywność jego eksploatacji na co dostawca filtra i węgla nie ma wpływu) co powoduje, że firmy oferujące na rynku tego typu instalacje nie chcą zagwarantować czasu pracy złożyć m. 3 lata bez konieczności jego regeneracji. W związku z tym prosimy o zaliczenie węgla aktywnego do materiałów i części podlegającym naturalnemu zużyciu w trakcie eksploatacji, których gwarancja 3 letnia nie obejmuje.

Odpowiedź: Podtrzymujemy 3 letni okres gwarancji. Prosimy o dostarczenie filtra który ma pracować przez min 3 lata przy założeniu jego regeneracji wodą.

Pytanie 156: Dot. Pompownia części pływających ob. 16. W przedmiarze robót nr 11 T podstawą nakładów pozycji 8,9,10 widniejącą w przedmiarze jest montaż rur ze stali czarnej, natomiast rurociągi należy wykonać ze stali nierdzewnej na wykonanie których są inne podstawy nakładów. Prosimy o aktualizacje pozycji przedmiarów dotyczących montażu rurociągów ze stali nierdzewnej.

Odpowiedź: Prosimy przyjąć rurociągi ze stali nierdzewnej.

Pytanie 157: Dot. Pompownia części pływających ob. 16. W przedmiarze nr 11 T brak jest pozycji dotyczących wykonania połączeń spawanych:

- Rur i kształtek stalowych nierdzewnych Dz: 88,9x2,6 mm – 3 złącza
- Rur i kształtek stalowych nierdzewnych Dz: 76,1x2,6 mm – 2 złącza

Prosimy o podanie w której pozycji przedmiaru należy ująć powyższe połączenia.

Odpowiedź: Prosimy o uwzględnienie odpowiednio w poz. 9,10 przedmiaru 11T powyższych połączeń.

Pytanie 158: Dot. Pompownia części pływających ob. 16. W przedmiarze nr 28 T brak jest pozycji dotyczących dostawy materiałów do połączeń kołnierzowych:

- Materiały do połączeń kołnierzowych DN 80 – 2 styki
- Materiały do połączeń kołnierzowych DN 65 – 1 styk

Prosimy o podanie w której pozycji przedmiaru należy ująć powyższe materiały.

Odpowiedź: Prosimy o uwzględnienie powyższych materiałów do połączeń kołnierzowych w przedmiarze 11T w poz. 9,10 montaż rurociągów.

Pytanie 159: Dot. Zbiornika osadu przefermentowanego. W przedmiarze robót nr 18 T podstawą nakładów pozycji 2,3 widniejącą w przedmiarze jest montaż rur ze stali czarnej, natomiast rurociągi należy wykonać ze stali nierdzewnej na wykonanie których są inne podstawy nakładów. Prosimy o aktualizacje pozycji przedmiarów dotyczących montażu rurociągów ze stali nierdzewnej.

Odpowiedź: Prosimy przyjąć rurociągi ze stali nierdzewnej.

Pytanie 160: Dot. Zbiornika osadu przefermentowanego. W przedmiarze nr 18 T brak jest pozycji dotyczących wykonania połączeń spawanych:

- Rur i kształtek stalowych nierdzewnych Dz: 219,1x4,0 mm – 15 złączy

Prosimy o podanie w której pozycji przedmiaru należy ująć powyższe połączenia.

Odpowiedź: Prosimy o uwzględnienie w poz. 2 przedmiaru 18T powyższych połączeń.

Pytanie 161: Dot. Zbiornika osadu przefermentowanego. W opisie projektu wykonawczego mowa jest o mieszadle zatapialnym o liczbie obrotów śmigła 1370 obr/min. Opis w Specyfikacji Technicznej dotyczący mieszadeł montowanych również w ob. nr 23, dotyczy mieszadeł wolnoobrotowych o maksymalnej liczbie obrotów równej 705 obr/min. Prosimy o jednoznaczne określenie parametrów mieszadła.

Odpowiedź: Należy przewidzieć mieszadło średnioobrotowe, obroty wirnika w granicach. 400 ÷ 800 obr./min. o mocy ok. 2,5 kW.

Pytanie 162: Dot. Budynku prasy. W opisie projektu wykonawczego ujęta jest pompa rotacyjna o wydajności $Q=1-2 \text{ m}^3/\text{h}$ i wysokości podnoszenia $H=0,8 \text{ MPa}$ i mocy $N_s = 7,5 \text{ kW}$. W zestawieniu urządzeń na rysunku nr T-29, poz. 4 mowa jest o pompie rotacyjnej o wydajności $Q = 1,5 \text{ m}^3/\text{h}$ przy wysokości podnoszenia $H = 0,8 \text{ MPa}$ mocy $N_s=5,5 \text{ kW}$. Prosimy o jednoznaczne określenie parametrów pompy.

Odpowiedź: Należy przyjąć zgodnie z projektem wykonawczym pompę rotacyjno-wyporową o parametrach $Q=1\div 2 \text{ m}^3/\text{h}$, H ok. $0,8 \text{ m}$, N_s ok. $7,5 \text{ kW}$.

Pytanie 163: Dot. Budynku prasy. Na rysunku projektu wykonawczego w tabeli zestawienia urządzeń poz. 3 widnieje podajnik śrubowy wraz z lejem zasypowym o wydajności $Q = 2 \text{ m}^3/\text{h}$ i mocy $N_s = 2,2 \text{ kW}$. Zwracamy się z pytaniem czy podajnik wchodzi w zakres dostawy. Jeżeli tak to prosimy o podanie w której pozycji przedmiaru należy ująć w/w podajnik.

Odpowiedź: W przedmiarze 8T w poz. 2 jest ujęta pompa rotacyjna wraz z podajnikiem.

Pytanie 164: Dot. Budynku prasy. W przedmiarze robót nr 8 T podstawą nakładów pozycji 11,12 widniejącą w przedmiarze jest montaż rur ze stali czarnej, natomiast rurociągi należy wykonać ze stali nierdzewnej na wykonanie których są inne podstawy nakładów. Prosimy o aktualizację pozycji przedmiarów dotyczących montażu rurociągów ze stali nierdzewnej.

Odpowiedź: Prosimy przyjąć rurociągi ze stali nierdzewnej.

Pytanie 165: Dot. Budynku prasy. W przedmiarze nr 8 T brak jest pozycji dotyczących wykonania połączeń spawanych:

- Rur i kształtek stalowych nierdzewnych $D_z 219,1 \times 2,6 \text{ mm}$ – 2 złączy
- Rur i kształtek stalowych nierdzewnych $D_z 114,3 \times 2,6 \text{ mm}$ – 63 złączy
- Rur i kształtek stalowych nierdzewnych $D_z 60,3 \times 2,6 \text{ mm}$ – 4 złączy

Prosimy o podanie w której pozycji przedmiaru należy ująć powyższe połączenia.

Odpowiedź: Prosimy o uwzględnienie odpowiednio w poz. 11,12 przedmiaru 8T powyższych połączeń.

Pytanie 166: Dot. Budynku prasy. W przedmiarze nr 8 T brak jest pozycji dotyczących dostawy materiałów do połączeń kołnierzowych:

- Materiały do połączeń kołnierzowych DN 200 – 1 styk
- Materiały do połączeń kołnierzowych DN 100 – 27 styków

Prosimy o podanie w której pozycji przedmiaru należy ująć powyższe materiały.

Odpowiedź: Prosimy o uwzględnienie powyższych materiałów do połączeń kołnierzowych w przedmiarze 8T w poz. 6 połączenia kołnierzowe na rurociągach.

Pytanie 167: Dot. Budynku prasy. Na rysunku projektu wykonawczego T-29 wyszczególnione jest 10 szt. zasuw nożowych DN 100 PN 10 z napędem ręcznym. W przedmiarach nr 8T liczba zasuw nożowych DN 100 wynosi 8 szt. Prosimy o jednoznaczne określenie liczby zasuw.

Odpowiedź: Prosimy przyjąć w przedmiarze 8T - 10 szt. zasuw nożowych Dn100.

Pytanie 168: Dot. Budynku prasy. W przedmiarze nr 8 T brak jest pozycji dotyczących wykonania podpór rurociągów. Prosimy o podanie w której pozycji przedmiaru należy ująć podpory rurociągów

Odpowiedź: Podpory rurociągów prosimy ująć w przedmiarze 8T w pozycjach 11,12.

Pytanie 169: Prosimy o uzupełnienie dokumentacji przetargowej o rysunek E-14 "Plan Zagospodarowania terenu. Przebieg tras kablowych" (znajduje się on w spisie rysunków części opisowej branży elektrycznej, natomiast brak go w części rysunkowej).

Odpowiedź: Rys. nr E-14 w uzupełnieniach do dokumentacji, na stronie internetowej.

Pytanie 170: W projekcie brak schematów rozdzielnic RPW 24.2 i RPW 24.4, prosimy o ich udostępnienie.

Odpowiedź: Wg opisu na rys. E-8.1 rysunek rozdzielni RPW 24.1 jest powtarzalny dla rozdzielni RPW 24.2 i RPW 24.4.

Pytanie 171: W pozycji 52 przedmiaru nr 30E ujęto montaż rozdzielnic RPW24.1-RPW24.4 jest ich 4 kpl, natomiast przedmiar ujmuje 3 kpl. Prosimy o korektę pozycji przedmiarowej.

Odpowiedź: Przedmiar obejmuje wykonanie 3 kpl. Rozdzielni RPW24.1, 24.2 i 24.3 (rozdzielnie powtarzalne) oraz rozdzielnię RPW24.3 1 kpl.

Pytanie 172: W budynku wielofunkcyjnym wg opisu część opraw ma dodatkowo spełniać funkcję oświetlenia awaryjnego. Prosimy o wskazanie, które to oprawy i inwertery oraz o jakim czasie podtrzymania należy w nich zamontować?

Odpowiedź: W uzupełnieniach do dokumentacji na stronie internetowej, załączony zmieniony rysunek E-9. Oprawy wyposażone w 2 godz. Podtrzymanie zasilania.

Pytanie 173: W dokumentacji brak rysunków dla Ob.nr 5C, Ob.nr 17,18,31, Ob. nr 6.1,6.2,6.3,6.4, Ob. nr 11. Prosimy o uzupełnienie.

Odpowiedź: Układ AKPiA dla w/w obiektów ujęty w TOMIE VB:

Pytanie 174: Prosimy o wytyczne zgodnie z zapisem w projekcie pkt 2.12, do wyceny instalacji uziemiającej zbiornika biogazu, pkt 20 przedmiaru.

Odpowiedź: Wytyczne wg rys. nr E-13 i E-13/1.

Pytanie 175: Ze względu na liczne rozbieżności pomiędzy poszczególnymi częściami dokumentacji przetargowej (rysunki i schematy, opis, specyfikacja, przedmiary, zestawienia materiałowe) prosimy o określenie hierarchii dokumentacji.

Odpowiedź: Rysunki i schematy, opis, specyfikacja, przedmiar robót.

Pytanie 176: Brak w dokumentacji listy kablowej kabli elektro-energetycznych i sterowniczych - prosimy o uzupełnienie.

Odpowiedź: Kable zostały wskazane na schematach poszczególnych rozdzielni.

Pytanie 177: W przedmiarach i informacjach opisowych jest mowa o "aktywnym systemie bezpieczeństwa gazowego" GAZEX. Prosimy o podanie parametrów i części składowych tego systemu.

Odpowiedź: W skład Aktywnego Systemu Bezpieczeństwa wchodzi: zawór (głowica) odcinająca dopływ biogazu do pomieszczenia przy nieszczelności instalacji gazowej w pomieszczeniu, detektor gazowy, czujniki metanu, sygnalizacja optyczno-akustyczna. Średnicę zaworu, Dn=100 mm /biogaz/, 2 czujniki metanu, detektor gazu, sygnalizacja optyczno-akustyczna, wykonanie i rozrowadzenie przewodów instalacji biogazu w pomieszczeniu wg TOM-IVA.

Pytanie 178: Prosimy o wyjaśnienie, po czyjej stronie – Zamawiającego czy Wykonawcy – jest wykonanie dokumentację związanej z włączeniem agregatu kogeneracyjnego do sieci elektroenergetycznej oraz wystąpienie do Zakładu Energetycznego o wydanie warunków przyłączenia do sieci? Jeżeli po stronie Wykonawcy prosimy o wskazanie pozycji w przedmiarze robót, w której należy ująć ten zakres.

Odpowiedź: Po wyborze Wykonawcy spełniającego wymóg ST-05 zaproponowanego agregatu kogeneracyjnego ciężar będzie na Wykonawcy wykonanie i uzgodnienie dokumentacji związanej z włączeniem zaoferowanego agregatu kogeneracyjnego do sieci elektroenergetycznej oraz wystąpienie do Zakładu Energetycznego o wydanie warunków przyłączenia do sieci. Koszty z tym związane należy uwzględnić w pracach rozruchowych oczyszczalni.

Pytanie 179: Prosimy o określenie, ile tablic licznikowych należy ująć w kosztorysie ofertowym (wg przedmiaru są 2)?

Odpowiedź: Projekt obejmuje jeden pomiar energii brutto generatora i tyle należy wycenić. W ramach warunków przyłączenia generatora do sieci ZE będzie dodatkowo wymagał modernizacji układu pomiarowo-rozliczeniowego.

Pytanie 180: Występuje niezgodność typów opraw między częścią opisową a rysunkami i zestawieniem materiałowym - np. opis z tabeli str.8 - nie pokrywa się z rysunkiem E-9? Prosimy o sprawdzenie i sprecyzowanie tego zakresu oraz ewentualną korektę przedmiaru robót.

Odpowiedź: Do wyceny należy przyjąć oprawy wg wykazu z rysunku lub równoważne.

Pytanie 181: W zestawieniu materiałowym poz. 92 jest rozdzielnia Agregatorowni i Kotłowni. W dokumentacji brak informacji na ten temat. Prosimy o uzupełnienie dokumentacji (opis, schematy), pozwalające w sposób właściwą wycenę tego elementu.

Odpowiedź: Przyjęto, że dostawca modułu kogeneracyjnego wraz z generatorem zostanie wyłoniony na podstawie przetargu i dopiero na etapie prac wykonawczych nastąpi wystąpienie do PGE Dystrybucja SA o warunki przyłączenia. Ponieważ nie został określony typ urządzenia nie było możliwości wykonania projektu rozdzielni. Należy wycenić urządzenia elektryczne dla oferowanego urządzenia.

Pytanie 182: W dokumentacji technicznej brak informacji (opisów, schematów) na elementy ujęte w poz. 161, 162 przedmiaru robót (rozdzielnica zbiornika WKF oraz okablowanie tej rozdzielnicy). Prosimy o uzupełnienie.

Odpowiedź: Rozdzielnica winna być ujęta w dostawie z technologią WKF.

Pytanie 183: Rozdział 16 przedmiaru (pkt 175 – do 197) - roboty obiektu 5C (reaktor) - w dokumentacji tom VA nie ma tego zakresu (np. rozdzielnie w przedmiarze R5C, R6, oprawy, przewody, itd.). Ponadto w niektórych pozycjach powtarzają się te same urządzenia, np. poz. 176 i poz. 187.

Podobnie jest z rozdziałami 17, 18, 19 – brak w dokumentacji. Czy zakres ten wchodzi w zakres oferty? Prosimy o wyjaśnienie i uzupełnienie dokumentacji przetargowej.

Odpowiedź: Prosimy wycenić zgodnie z przedmiarami i dokumentacją także zawartą w tomie VB. Prosimy zmienić obmiar w pozycji 187 na wartość 0.

Pytanie 184: W projekcie branży elektrycznej występuje rozbieżność w typie opraw pomiędzy rzutem Ob. nr 24 rys E-9 - oprawy OPK 236 2xTL-D36W IP65, a opisem do projektu wykonawczego – oprawy Farel FTCW03 PC 2xTL-D36W/830. Jaki typ opraw należy ująć w wycenie, wg opisu czy wg rys. E-9?

Odpowiedź: Do wyceny należy przyjąć oprawy wg wykazu z rysunku lub równoważne.

Pytanie 185: Na rysunkach E-9 i E-12 brak opraw awaryjnych. Na rysunku E-12 brak opisanych opraw H78 do H82 – prosimy o uzupełnienie.

Odpowiedź: W uzupełnieniach do dokumentacji na stronie internetowej załączono rysunek zamienny E-12.

Pytanie 186: W udostępnionych przedmiarach mowa o rozdzielniach agregatorowni i kotłowni, rozdzielni węzła cieplnego, wentylacji, R21, R5C, R6, R31 oraz R11. W zamieszczonej na stronie dokumentacji brak natomiast schematów tychże tablic. Proszę o ich udostępnienie bądź o informację, że nie należy ich ujmować w ofercie.

Odpowiedź: Agregatorownia wg pytania 181 pozostałe rozdzielnie wentylacji i węzła stanowią dostawę z urządzeniami technologicznymi.

Pytanie 187: W projekcie wykonawczym elektryki mowa jedynie o obiektach 24, 13, 21 natomiast specyfikacja techniczna robót elektrycznych mówi o modernizacji instalacji elektrycznych również w innych obiektach niż te zamieszczone w projekcie wykonawczym (pozycje od 1.3.4 do 1.3.24 specyfikacji). Proszę o udostępnienie dokumentacji dotyczącej tychże obiektów bądź o informację, że zakres tego przetargu nie obejmuje wykonania robót branży elektrycznej w tych obiektach.

Odpowiedź: Jak dla pytania 183.

Pytanie 188: Prosimy o uzupełnienie dokumentacji o schematy rozdzielnic ujętych w poz. 49 oraz 163 przedmiaru robót 30E.

Odpowiedź: Jak dla pytania 180, 181 i 186.

Pytanie 189: W pkt. 5 przedmiaru robót nr 30E, pozycja 45 ujęto dostawę, okablowanie, uruchomienie rozdzielnic kotłowni i agregatorowni – R24.2. Prosimy o udostępnienie schematu tej rozdzielnic.

Odpowiedź: Jak dla pytania 181 i 186.

Pytanie 190: W pozycji 118 i 119 przedmiaru nr 30E ujęto odpowiednio dostawę rozdzielnic węzła cieplnego oraz dostawę rozdzielnic wentylacji. Prosimy o udostępnienie schematów tych rozdzielnic.

Odpowiedź: Jak dla pytania 186.

Pytanie 191: Dotyczy Ob. 20 – Komora rozdzielcza osadów biologicznych.

Prosimy o informację z czego ma być wykonana izolacja pozioma na podkładzie betonowym. Czy ma to być geomembrana HDPE gr. 0,6mm, wysokości tłoczenia 8mm, wytrzymałości na ściskanie ≥ 250 kN/m² (zgodnie z przedmiarem poz. 12 oraz Specyfikacją Techniczną), czy może 1 x izolacja powłokowa masa bitumiczno-kauczukowa (zgodnie z projektem wykonawczym Nr arch 7086, Nr rys A-01).

Odpowiedź: Prosimy wykonać zgodnie z projektem wykonawczym 1x izolację powłokową z masy bitumiczno-kauczukowej.

Pytanie 192: Dotyczy Ob. 20 – Komora rozdzielcza osadów biologicznych.

Prosimy o informację czy ww. obiekt ma posiadać wewnętrzną powłokę ochronną betonu. Przedmiar robót w pozycji nr 43 opisuje wykonanie powłoki ochronnej na bazie żywicy epoksydowej z domieszką bitumów w jednej z komór, zaś projekt wykonawczy opisuje jedynie izolację zewnętrzną, z kolei w Specyfikacji Technicznej brak jest informacji dotyczącej ww. obiektu. Prosimy o jednoznaczną informację określającą rodzaj powłoki (jeśli jest konieczna) oraz jej lokalizację.

Odpowiedź: Prosimy wykonać zgodnie z projektem wykonawczym 1x izolację powłokową z masy bitumiczno-kauczukowej.

Pytanie 193: Dotyczy Ob. 21 – Wydzielona komora fermentacji WKF z klatką schodową.

Prosimy o informację z czego ma być wykonana izolacja pozioma na podkładzie betonowym. Czy ma to być geomembrana HDPE gr. 0,6mm, wysokości tłoczenia 8mm, wytrzymałości na ściskanie ≥ 250 kN/m² (zgodnie z przedmiarem poz. 13 oraz Specyfikacją Techniczną), czy może 1 x izolacja powłokowa masa bitumiczno-kauczukowa (zgodnie z projektem wykonawczym Nr arch 7086, Nr rys A-08).

Odpowiedź: Prosimy wykonać zgodnie z projektem wykonawczym 1x izolację powłokową z masy bitumiczno-kauczukowej.

Pytanie 194: Dotyczy Ob. 21 – Wydzielona komora fermentacji WKF z klatką schodową.

Prosimy o informację dlaczego „Pompowanie wody należy zgrać w czasie z wykonywaniem prac przy komorze zbiorczej osadów biologicznych (Ob. Nr.20)” – zapis z projektu wykonawczego str. 8,9.

Odpowiedź: Uwaga dotyczy ob.19 i ma na celu obniżenie kosztów pompowania wody gruntowej dla obu obiektów nr 21 i 19.

Pytanie 195: Dotyczy Ob. 21 – Wydzielona komora fermentacji WKF z klatką schodową.

Prosimy o potwierdzenie, że bezpośrednie posadowienie obiektu jest rozwiązaniem wystarczającym, zapewniającym jego bezawaryjne funkcjonowanie w czasie eksploatacji.

Odpowiedź: Tak, posadowienie bezpośrednie jest wystarczające. Szczegółowo problem opisany w odpowiedzi na podobne pytanie nr 54.

Pytanie 196: Dotyczy przedmiar robót - Ob. 21 – Wydzielona komora fermentacji WKF z klatką schodową. Branża budowlana.

Brak w przedmiarach robót ułożenia geowłókniny separacyjnej pod podkładem z materiałów sypkich gr. 40cm. Prosimy o uzupełnienie przedmiaru robót.

Odpowiedź: Podkład z materiałów sypkich będzie wykonywany na rodzimych piaskach średnich – geowłóknina separacyjna nie jest potrzebna.

Pytanie 197: Dotyczy Ob. 23 – Zbiornik osadu przefermentowanego.

Prosimy o informację z czego ma być wykonana izolacja pozioma na podkładzie betonowym. Czy ma to być geomembrana HDPE gr. 0,6mm, wysokości tłoczenia 8mm, wytrzymałości na ścislenie ≥ 250 kN/m² (zgodnie z przedmiarem poz. 7 oraz Specyfikacją Techniczną), czy może 1 x izolacja powłokowa masa bitumiczno-kauczukowa (zgodnie z projektem wykonawczym Nr arch 7086, Nr rys A-22).

Odpowiedź: Prosimy wykonać zgodnie z projektem wykonawczym 1x izolację powłokową z masy bitumiczno-kauczukowej.

Pytanie 198: Dotyczy Ob. 5C – Reaktor biologiczny. Branża budowlana, poz. 11 przedmiaru robót.

Opis pozycji wskazuje na wykonanie wymiany gruntu z materiałów sypkich gr. 60cm, ilość przedmiarowa natomiast wyliczona jest dla warstwy o gr. 40cm. Z dokumentacji przetargowej wynika, że zasięg wymiany powinien wynosić ok. 100cm. Prosimy o podanie poprawnej ilości jaką należy przyjąć do wyceny.

Odpowiedź: Wykop pod całość należy wykonać do poziomu spągu mad plastycznych tak by je całkowicie usunąć (185,1 ÷ 185,3m). Zasypkę z kruszywa naturalnego przyjąć średniej grubości 0,6m. Poz.11 przyjąć w ilości $44,5 \times 22 \times 0,6 = 587,5\text{m}^3$.

Pytanie 199: Dotyczy Ob. 5C – Reaktor biologiczny. Branża budowlana, poz. 58 przedmiaru robót „Konstrukcja schodów Ts-1 szt 2 ze stali 0H18N9”.

Projekt wykonawczy oraz Specyfikacja Techniczna podaje, że konstrukcja policzków schodów ma być wykonana ze stali St3SX ocynkowanej ogniowo, a nie jak to jest w przedmiarze robót ze stali 0H18N9. Prosimy o jednoznaczne określenie gatunku stali z jakiego ma być wykonana konstrukcja nośna schodów.

Odpowiedź: Konstrukcję schodów wykonać zgodnie z Projektem Wykonawczym ze stali St 3Sx ocynkowane ogniowo.

Pytanie 200: Dotyczy Ob. K8 – Komora rozdziału do ob.5C. Branża budowlana, poz. 25 przedmiaru robót „Kraty pomostowe K-1-K-5 33x33/40x2/ obramowane St3SX ocynkowane”.

Projekt wykonawczy oraz Specyfikacja Techniczna podaje, że kraty pomostowe mają być wykonane ze stali 0H18N9, a nie jak to jest w przedmiarze robót ze stali St3SX ocynkowanej. Prosimy o jednoznaczne określenie gatunku stali z jakiego mają być wykonane kraty pomostowe.

Odpowiedź: Kraty pomostowe K1÷K5 wykonać ze stali 0H18N9 wg projektu wykonawczego.

Pytanie 201: Dotyczy przedmiarów robót w zakresie przygotowania i montażu zbrojenia.

Prosimy o udostępnienie tabel zestawieniowych prętów zbrojeniowych. Przedmiary robót zawierają ilości w rozbiciu prętów zbrojeniowych na poszczególne średnice bez wyliczenia tychże ilości. Brak ww. zestawień utrudnia wykonawcom weryfikację przedmiarów robót.

Odpowiedź: Wykazy stali znajdują się w projekcie architektoniczno-konstrukcyjnym/Rysunki-wykazy stali TOM IIa.

Pytanie 202: Dotyczy przedmiarów robót w zakresie dostawy i montażu elementów ze stali profilowej (włazy, drabiny, balustrady, schody, okucia, itp.).
Prosimy o udostępnienie wykazu stali profilowej do których odwołania znajdują się w części rysunkowej projektów wykonawczych. Brak ww. zestawień utrudnia wykonawcom weryfikację przedmiarów robót.

Odpowiedź: Wykazy stali znajdują się w projekcie architektoniczno-konstrukcyjnym/Rysunki-wykazy stali TOM IIa.

Pytanie 203: Dotyczy Ob. 6.3 i 6.4 – Osadniki wtórne projektowane. Branża budowlana, poz. 11 przedmiaru robót.

Opis pozycji wskazuje na wykonanie wymiany gruntu z materiałów sypkich gr. 60cm, ilość przedmiarowa natomiast wyliczona jest dla warstwy o gr. 40cm. Z dokumentacji przetargowej również wynika, że zasięg wymiany powinien wynosić ok. 60cm.
Prosimy o podanie poprawnej ilości jaką należy przyjąć do wyceny.

Odpowiedź: W pozycji przedmiaru 7 prosimy przyjąć głębszy wykop 4,45m i przyjąć $60,0 \times 18 \times 4,45 = 4806 \text{ m}^3$.

W pozycji przedmiaru 11 prosimy przyjąć podłoże z materiałów sypkich grubości 0,6m i przyjąć $60,0 \times 18 \times 0,6 = 648 \text{ m}^3$.

Pytanie 204: Dotyczy Ob. K-8 – Komora rozdziału do Ob.5C.

Projekt wykonawczy w części opisowej podaje, że elementy konstrukcyjne ww. obiektu należy wykonać z betonu B37/W4/F150, zaś w części rysunkowej B30/W4/F150, Specyfikacja Techniczna z kolei opisuje beton B37/W4/F150. Prosimy o jednoznaczne określenie z jakiego betonu należy wykonać elementy konstrukcyjne komory.

Odpowiedź: Prosimy zastosować beton B 37/W8/150.

Pytanie 205: Dotyczy Ob. 5C – Reaktor biologiczny.

Projekt wykonawczy w części opisowej podaje, że elementy konstrukcyjne ww. obiektu należy wykonać z betonu B37/W8/F150, zaś w części rysunkowej B30/W8/F150, Specyfikacja Techniczna z kolei opisuje beton B37/W8/F150. Prosimy o jednoznaczne określenie z jakiego betonu należy wykonać elementy konstrukcyjne komory.

Odpowiedź: Prosimy zastosować beton B 37/W8/150.

Pytanie 206: Dotyczy Ob. 6.3 i 6.4 – Osadniki wtórne projektowane.

Projekt wykonawczy w części opisowej podaje, że elementy konstrukcyjne ww. obiektu należy wykonać z betonu B37/W6/F150, zaś w części rysunkowej B30/W6/F150, Specyfikacja Techniczna z kolei opisuje beton B37/W6/F150. Prosimy o jednoznaczne określenie z jakiego betonu należy wykonać elementy konstrukcyjne osadników.

Odpowiedź: Prosimy zastosować beton B 37/W8/150.

Pytanie 207: Dotyczy Ob. 18 – Pompownia pośrednia ścieków.

Projekt wykonawczy w części opisowej podaje, że elementy konstrukcyjne ww. obiektu należy wykonać z betonu B30/W6/F150, zaś w części rysunkowej B30/W8/F150, Specyfikacja Techniczna z kolei opisuje beton B30/W6/F150 jak również B30/W8/F150. Prosimy o jednoznaczne określenie z jakiego betonu należy wykonać elementy konstrukcyjne pompowni.

Odpowiedź: Prosimy zastosować beton B 37/W8/150.

Pytanie 208: Dotyczy Ob. 18 – Pompownia pośrednia ścieków.

Przedmiar robót w pozycji 42 zawiera pozycję „Montaż ramy R-1 i R-2 St3SX ocynkowane”, projekt wykonawczy oraz Specyfikacja Techniczna informuje, że wszystkie elementy stalowe mają być wykonane ze stali OH18N9.

Prosimy o jednoznaczne określenie gatunku stali z jakiego mają być wykonane ramy R1 i R2.

Odpowiedź: Ramki R1 i R2 wykonać ze stali St3Sx ocynkowane.

Pytanie 209: Dotyczy Ob. 18 – Pompownia pośrednia ścieków.

Przedmiar robót w pozycjach od 49 do 53 zawiera dostawę i montaż krat pomostowych ze stali St3SX ocynkowanych, projekt wykonawczy oraz Specyfikacja Techniczna informuje, że wszystkie elementy stalowe mają być wykonane ze stali OH18N9.

Prosimy o jednoznaczne określenie gatunku stali z jakiego mają być wykonane kraty pomostowe w ww. pozycjach przedmiarowych.

Odpowiedź: Kraty pomostowe wykonać ze stali OH18N9.

Pytanie 210: Dotyczy Ob. 20 – Komora rozdzielcza osadów biologicznych. Branża budowlana, poz. 30 przedmiaru robót „Nadbeton B25 w komorach”.

Projekt wykonawczy oraz Specyfikacja Techniczna podają, że wewnętrzne nadlewki w komorach należy wykonać z betonu B15. Prosimy o jednoznaczne określenie z jakiego betonu mają być wykonane nadbetony.

Odpowiedź: Prosimy przyjąć nadbeton z betonu B25.

Pytanie 211: Dotyczy Ob. 20 – Komora rozdzielcza osadów biologicznych, poz. 34 przedmiaru robót „Montaż belek z dwuteownika 120”.

Ze względu na rozbieżność w projekcie co do rodzaju zastosowanego kształtownika, raz jest to dwuteownik 120 w innym zaś miejscu dwuteownik 180 zwracamy się z prośbą o jednoznaczne określenie rodzaju zastosowanego profilu.

Odpowiedź: Prosimy przyjąć dwuteownik I 120 PE ze stali OH18N9 l=1,8m .

Pytanie 212: Dotyczy Ob. 20 – Komora rozdzielcza osadów biologicznych.

W projekcie wykonawczym istnieje zapis:

„5.1.8. Roboty wykończeniowe

Na krawędziach zewnętrznych zbiornika należy wykonać obróbki blacharskie z blachy stalowej, nierdzewnej. Fragment (cokół) wystający powyżej poziomu terenu wykończyć tynkiem mozaikowym na siatce, w kolorze cokołu budynku wielofunkcyjnego. Elementy drabin żłazowych ze stali nierdzewnej”.

Prosimy o informację czy ww. zakres prac należy ująć w wycenie, czy jest to może omyłka pisarska. Jeśli powyższy zapis jest poprawny to prosimy o podanie: nr pozycji w której należy wycenić powyższe roboty, opis prac, jednostkę i ilość przedmiarową.

Odpowiedź: Prosimy nie uwzględniać w wycenie powyższych prac.

Pytanie 213: Dotyczy pkt. VI. C., ppkt. 8 Kosztorys ofertowy.

Zgodnie z zapisami SIWZ kosztorys jest dokumentem pomocniczym potwierdzającym cenę oferty wyrażoną w Formularzu Oferty, zamawiający ponadto wymaga, aby sporządzony on został metodą

kalkulacji szczegółowej w oparciu o dokumentację przetargową. Czy nie wystarczającym na etapie przetargu będzie złożenie do oferty kosztorysów w formie uproszczonej?

Odpowiedź:

Zamawiający rezygnuje z konieczności dołączenia do oferty na etapie przetargu kosztorysu ofertowego w formie szczegółowej. Pkt. VI.B, ppkt. 8.1) SIWZ zmienia treść z :

8. Kosztorys ofertowy.

1) do oferty należy dołączyć kosztorys ofertowy(dokument pomocniczy, potwierdzający cenę oferty wyrażoną z Formularza Oferty) opracowany metodą szczegółowej kalkulacji na podstawie dokumentacji projektowej, specyfikacji technicznych i odbioru robót, stanowiących załączniki do SIWZ oraz specyfikacji istotnych warunków zamówienia

2) każda jednostka obmiarowa z przedmiaru robót ma być skosztorysowana w następujący sposób:

- a) podstawa wyceny (KNR lub kalkulacji własna),
- b) opis jednostki obmiarowej, ilość jednostek i jednostkę obmiaru,
- c) nakłady kosztów robocizny,
- d) nakłady kosztów sprzętu,
- e) nakłady kosztów materiałów,
- f) koszty pośrednie od $R + S$ (w % i w PLN),
- g) koszty zakupów od M (w % i w PLN),
- h) zysk (w % i w PLN),
- i) koszt całkowity każdej pozycji kosztorysowej z narzutami i zyskiem.

Uwaga: przedmiar robót ma charakter pomocniczy i nie może stanowić podstawy żadnych roszczeń ze strony Wykonawcy.

na

8. Kosztorys ofertowy.

1) do oferty należy dołączyć kosztorys ofertowy(dokument pomocniczy, potwierdzający cenę oferty wyrażoną z Formularza Oferty) opracowany metodą kalkulacji uproszczonej na podstawie dokumentacji projektowej, specyfikacji technicznych i odbioru robót, stanowiących załączniki do SIWZ oraz specyfikacji istotnych warunków zamówienia

2) każda pozycja kosztorysu ofertowego ma być skosztorysowana w następujący sposób:

- a) podstawa wyceny (KNR lub kalkulacji własna),
- b) opis pozycji,
- c) jednostka obmiaru,
- d) ilość jednostek obmiaru,
- e) cenę jednostkową,
- f) koszt całkowity każdej pozycji kosztorysowej z narzutami i zyskiem.

Uwaga: przedmiar robót ma charakter pomocniczy i nie może stanowić podstawy żadnych roszczeń ze strony Wykonawcy.

Zamawiający będzie wymagał sporządzenia kosztorysu ofertowego w formie szczegółowej od Wykonawcy z którym będzie podpisana umowa

Pytanie 214: Dotyczy pkt. VI. C., ppkt. 8 Kosztorys ofertowy.

Zgodnie z zapisami SIWZ zarówno kosztorys ofertowy jak i przedmiar robót są materiałami pomocniczymi. W związku z powyższym zwracamy się z prośbą o informację, czy Wykonawca na etapie przetargu może modyfikować kosztorys ofertowy poprzez np.: dodawanie nowych pozycji, zmienianie ilości przedmiarowych, usuwanie pozycji które wg niego nie mają zastosowania, itp?

Odpowiedź: Sposób obliczenia ceny oferty został określony w SIWZ. Cena oferty ma obejmować cały zakres zgodnie z SIWZ.

Pytanie 215: Dotyczy pkt. VI. C., ppkt. 8 Kosztorys ofertowy.

Jak Zamawiający będzie dokonywał oceny i porównywalności ofert w przypadku, gdy dopuszczalne będą: zmiany ilości przedmiarowych, dodawanie lub usuwanie pozycji, itp?

Odpowiedź: Ocena ofert dokonana zostanie w sposób określony w SIWZ. Patrz również odpowiedź na pytanie nr 214.

Pytanie 216: Dotyczy pkt. VI. C., ppkt. 8 Kosztorys ofertowy.

Czy kosztorys ofertowy może być podstawą do odrzucenia oferty przez samego Zamawiającego lub w przypadku protestów ze strony innych Wykonawców?

Odpowiedź: Regulacje dotyczące korzystania z ochrony prawnej Wykonawców zawarte zostały w dziale VI ustawy Prawo zamówień publicznych (zapisy w SIWZ).

Pytanie 217: W związku z rozbieżnościami w zapisach SIWZ (pkt VI.C.8 oraz zał. Nr 9 do SIWZ Harmonogram (wstępny) – wykaz cen) prosimy o wyjaśnienie czy kosztorysy ofertowe należy dołączyć do oferty czy wystarczającym będzie dołączenie do oferty wypełnionego zał. Nr 9 do SIWZ Harmonogram (wstępny) – wykaz cen natomiast kosztorys ofertowy złoży Wykonawca z którym zostanie podpisana umowa na realizację powyższego zadania.

Odpowiedź: Zgodnie z postanowieniami SIWZ. Patrz także odpowiedź do pytania nr 213.

Pytanie 218: Ob. 1 Budynek technologiczny – kraty gęste ob.1.2; hala dmuchaw ob. 1.3; krata rzadka ob. 1.4- Nieprawidłowa nazwa Przedmiaru Robót jest Nr 10S a powinna być Nr 1S ponadto wg. opisu przedmiar dotyczy Ob. 13.A i 13B Budynek Techniczno-Socjalny – prosimy o odpowiedź czy powyższy Przedmiar Robót na pewno dotyczy tego obiektu i o naniesienie odpowiednich zmian- poz. 30 i 31 są źle dobrane jest KNR 2-15 205-02 a powinno być KNRW 4-02 229-07

Odpowiedź: Jak w pyt. Nr 6 i 7- Korekta została wprowadzona.

Pytanie 219: W nawiązaniu do dołączonego przez Zamawiającego Zbiorczego Zestawienia Kosztów Inwestycji - Tabela 10 Nr Kosztorysu ofertowego 9W i 9S stwierdzamy brak powyższych kosztorysów (Przedmiarów Robót) Sugerując się dołączonymi Przedmiarami Robót tj. 10W i 10S można przyjąć że powyższy zakres obejmują te dwa Przedmiary Robót – prosimy o podział przedmiotowych Przedmiarów Robót w celu umieszczenia w powyższych pozycjach prawidłowych kwot.

Odpowiedź: jak w pyt. Nr 6 i 7.

Pytanie 220: W Przedmiarze Robót 10W Ob. 13B - Budynek techniczno-socjalny (projektowany) są podane Podstawy nakładów KNR 21-5I a powinna być KNR 2-15 – prosimy o naniesienie powyższych zmian w Przedmiarach Robót poz. 2, 4, 5, 6, 7, 8, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 60, 61, 63, 64, 65.

Odpowiedź: Prosimy o uwzględnienie powyższych zmian w przedmiarach.

Pytanie 221: W Przedmiarze Robót 19W/1 Ob. 24 – Budynek wielofunkcyjne poz. 1 jest nieprawidłowo przyjęta pozycja na montaż agregatu prądotwórczego tj. KNR 07060101-01-034 jedn. miary „t” Obmiar – 1,00 Prosimy o zmianę podstawy nakładów lub o zmianę jednostki miary na „kpl”.

Odpowiedź: Prosimy o uwzględnienie właściwej jednostki miary.

Pytanie 222: W poz.13,14,16 prosimy o dokonanie takich zmian jak w pozycji wyżej.

Odpowiedź: Prosimy o uwzględnienie uwagi.

Pytanie 223: W poz.19 prosimy o dokonanie zmian jak w poz. 1 a dodatkowo prosimy o zmianę ilości z 0,30 na 1.

Odpowiedź: Prosimy o uwzględnienie uwagi.

Pytanie 224: W Przedmiarze Robót 19W/1 Ob. 24 – Budynek wielofunkcyjne są podane Podstawy nakładów KNR 21-5I a powinna być KNR 2-15 – prosimy o naniesienie powyższych zmian w Przedmiarze Robót poz.29,30,39,40,41,51,82,83.

Odpowiedź: Prosimy o uwzględnienie uwagi.

Pytanie 225: W Przedmiarze Robót 19W/1 Ob. 24 – Budynek wielofunkcyjne poz.134,135 są błędnie podane Podstawy nakładów KNR 2-15U0301-04-040 a powinno być poz.134 KNB 200 301-5, poz.135 KNB 200 301-3 – prosimy o naniesienie powyższych zmian w Przedmiarze Robót.

Odpowiedź: Prosimy o uwzględnienie uwagi.

Pytanie 226: W Przedmiarze Robót 19W/2 Ob. 24 – Budynek wielofunkcyjne są podane Podstawy nakładów KNR 21-5I a powinna być KNR 2-15 – prosimy o naniesienie powyższych zmian w Przedmiarze Robót poz.61,62,63,66,67,68.

Odpowiedź: Prosimy o uwzględnienie uwagi.

Pytanie 227: W Przedmiarze Robót 26T Sieci między obiektowe i sieci biogazu w kolumnie podstawa występuje znak „x” który ma uzasadnienie jako współczynnik zwiększający czy zmniejszający lecz w niektórych pozycjach występuje sam znak „x” np. poz.1 KNR 2-01 0217-06x - prosimy o wyjaśnienie powyższych znaków w poszczególnych pozycjach i o ewentualną zmianę w całym przedmiarze robót.

Odpowiedź: Prosimy o uwzględnienie właściwej Podstawy nakładów.

Pytanie 228: W Projekcie budowlanym i wykonawczym branży technologicznej jest „Ramowy harmonogram rozbudowy i przebudowy oczyszczalni ścieków Łańcut”. Opis techniczny, zamieszczony na stronach 120-121, opisuje proponowaną kolejność realizacji obiektów, jednak nie uwzględnia czasu koniecznego dla dokonania prac rozruchowych i prób procesowych na poszczególnych obiektach i węzłach - nie zamieszczono elementu rozruchu w w/w harmonogramie.

Wyżej wymieniony proponowany harmonogram został przeniesiony do dokumentów przetargowych, tj. przyjęto w SIWZ m.in. „Załącznik nr 9 : Harmonogram wstępny - wykaz cen” i końcowy termin realizacji projektu na 30.09.2014 r. Na podstawie doświadczeń podobnych realizacji należy założyć dodatkowy kilkumiesięczny okres prac rozruchowych i prób dla osiągnięcia parametrów procesowych, zwłaszcza dla ścieżki osadowej z instalacją dezintegracji i homogenizacji osadu.

Czy Zamawiający uzna za dotrzymany umowny termin zakończenia projektu po wykonaniu zakresu rzeczowego robót , dokonaniu odbioru obiektów i instalacji, wykonaniu rozruchu urządzeń i instalacji oraz uzyskaniu parametrów ścieków oczyszczonych? Czy pozostałe projektowane parametry dotyczące ścieżki osadowej i biogazowej mogłyby być uzyskane w trakcie pierwszych 6-ciu miesięcy Eksploatacji wstępnej oczyszczalni ?

Odpowiedź: Zamawiający uzna za dotrzymany umowny termin zakończenia projektu po wykonaniu zakresu rzeczowego robót , dokonaniu odbioru obiektów i instalacji, wykonaniu rozruchu urządzeń i instalacji oraz uzyskaniu parametrów ścieków oczyszczonych. Pozostałe projektowane parametry dotyczące ścieżki osadowej i biogazowej mogą być uzyskane w trakcie pierwszych 6-ciu miesięcy Eksploatacji wstępnej oczyszczalni.

Pytanie 229: Według dokumentacji technicznej branży technologicznej (rys. T-31 Budynek Wielofunkcyjny ob.24) występują zasuwy nożowe z napędem ręcznym DN50 w ilości 4 szt. oraz

rozdrabniarki typu frezowego $Q=40\text{m}^3/\text{h}$ w ilości 2 szt. Natomiast w Przedmiarze robót (Ob.24 Budynek Wielofunkcyjny - branża technologiczna) w poz. 15 ilość zasuw DN50 wynosi 2 szt. oraz w poz. 1 ilość rozdrabniarek typu frezowego - 1 kpl.

Prosimy o dokonanie zmian i wprowadzenie prawidłowych ilości w przedmiarze robót.

Odpowiedź: Prosimy przyjąć ilości urządzeń i armatury zgodnie z projektem branży technologicznej.

Pytanie 230: Na str. 194 STWiORB (ST-05 instalacje technologiczne), w pkt. 5.7. „Części zamiennie”, Zamawiający zawarł następujące informacje: „Wykonawca sporządzi w podziale na urządzenia listę części zamiennych i szybko zużywających się. Zestawienie będzie obejmować opis, ilość tych części, które w opinii wykonawcy powinny nieprzerwanie znajdować się na zapasie ...” oraz „Całkowita ilość części zamiennych, zaproponowana przez Oferenta powinna być zawarta w Cenie Ofertowej.”

Jednocześnie Zamawiający nie określił:

- rodzaju urządzeń, dla których mają być przewidziane części zamiennie i szybko zużywające się;
- rodzaju i liczby części zamiennych oraz szybko zużywających się;
- okresu, na jaki części zamiennie i materiały szybko zużywające się mają być przewidziane,
- kryteriów oceny kompletności sporządzonej przez Wykonawcę listy części zamiennych i szybko zużywających się;
- momentu sporządzenia i dostarczenia listy części zamiennych i szybko zużywających się.

Brak powyższych informacji sprawia, iż na etapie konstruowania oferty nie jest możliwe określenie zgodnego ze stanem faktycznym rodzaju i ilości części zamiennych i materiałów szybko zużywających się, a tym samym dokonanie przez Oferentów rzetelnej i opartej na zasadach uczciwej konkurencji wyceny robót w ramach przedmiotowego zadania.

Ponadto użycie przez Zamawiającego sformułowania „w opinii wykonawcy” spowoduje dużą dowolność w zakresie doboru przez Oferentów rodzaju i ilości części zamiennych oraz materiałów szybko zużywających, a tym samym niemożność rzetelnego porównania złożonych przez Oferentów ofert.

Niedookreślenie przez Zamawiającego na etapie konstruowania oferty momentu, w jakim ta lista ma być sporządzona i dostarczona Zamawiającemu oraz kryteriów oceny jej kompletności, nie zagwarantuje wszystkim uczestnikom udziału w postępowaniu według jednolitych, ściśle określonych reguł.

W związku z powyższym, prosimy o wykreślenie wyżej cytowanych zapisów pkt. 5.7. STWiORB.

W przypadku negatywnej odpowiedzi Zamawiającego i utrzymania zapisów w/w pkt. 5.7 prosimy o wprowadzenie do SIWZ dodatkowego załącznika z wymaganym i wyspecyfikowanym przez Zamawiającego „Wykazem części zamiennych i szybko zużywających się” wraz z wprowadzeniem dodatkowej pozycji kosztowej do Tabeli Kosztów Ogólnych.

Odpowiedź: Zamawiający podtrzymuje zapisy SIWZ.

Pytanie 231: W Specyfikacji Technicznej ST-00 Wymagania ogólne na str. 29 w pkt. 8.2 Parametry odbiorowe przedstawiono wymagane parametry węzła gospodarki osadowej:

Stopień odwodnienia wstępnego przed instalacją dezintegracji (16 ± 1)%

Stopień odwodnienia końcowego osadów przefermentowanych (32 ± 2)%

Stopień redukcji s, m. organicznej w instalacji dezintegracji $>53\%$

Prosimy o zweryfikowanie i ewentualne usunięcie treści pozostałych pięciu zapisów dotyczących instalacji spalania osadów, tj.:

„Instalacja podsuszania i spalania osadów w warunkach nominalnych i poza okresem rozruchowym powinna działać autotermicznie (bez paliwa dodatkowego).

Skład spalin ze spalania osadów i biogazu musi być zgodny z obowiązującymi normami.

Skład popiołów po spalaniu osadów musi być zgodny z obowiązującymi normami.

Powstające w procesie substancje odorowe muszą być usunięte do warunków nieuciążliwości dla otoczenia.

Ciągłość pracy instalacji suszenia i spalania przy nominalnej ilości osadu musi wynosić, co najmniej 7500 h/r."

Odpowiedź: Parametry odbiorowe wymagane dla węzła gospodarki osadowej:

Stopień odwodnienia wstępnego przed instalacją dezintegracji (16±1)%

Stopień odwodnienia końcowego osadów przefermentowanych (32±2)%

Stopień redukcji s, m. organicznej w instalacji dezintegracji >53%

Pytanie 232: Brak przedmiaru na wykonanie obiektu nr 24.3A (Chłodnica osadu). Proszę o uzupełnienie przedmiarów z branży budowlanej i technologicznej, Proszę także o uzupełnienie dokumentacji projektowej o projekt obiektu nr 24.3A.

Odpowiedź: Chłodnica osadu stanowi kompletną dostawę instalacji dezintegracji.

Pytanie 233: Brak przedmiaru na wykonanie obiektu nr 29 (Studnia kondensatu), Proszę o uzupełnienie przedmiarów z branży budowlanej i technologicznej.

Odpowiedź: W przedmiarze robót nr 26T w poz. 247 ujęte są studnie kondensatu z tworzywa dostępne na rynku jako prefabrykowane. Wyposażenie studni wg dostawcy instalacji biogazu w zależności od proponowanego grawitacyjnego lub pompowego odprowadzania odcieków.

Pytanie 234: Zwracamy się z prośbą o przesunięcie terminu składania ofert na dzień 15 stycznia 2013 roku.

Odpowiedź: Termin składania ofert został przesunięty na dzień 25.01.2013 r.

Pytanie 235: Czy Zamawiający wymaga celem zapewnienia szybkiej diagnostyki zakłóceń, usuwania usterek oraz korzystania z doradztwa technologicznego dostawcy wyposażenia technologicznego suszarni wykonania w hali suszarni słonecznej tzw. łącza teleserwisowego, które wiąże się z obowiązkiem doprowadzenia przez wszystkich Wykonawców kabla telefonicznego do suszarni i czy jednocześnie wyraża zgodę na przydzielenie temu łączu osobnego numeru, poprzez który serwis producenta przewracarek będzie się mógł łączyć w razie potrzeby ze sterownikiem obiektu?

Odpowiedź: Tak, prosimy o uwzględnienie w hali suszarni łącza teleserwisowego, a w konsekwencji doprowadzenia przez wszystkich Wykonawców kabla telefonicznego do suszarni. Zamawiający wyraża zgodę na przydzielenie temu łączu osobnego numeru, poprzez który serwis producenta przewracarek będzie się mógł łączyć w razie potrzeby ze sterownikiem obiektu.